



SIJ-J1000 系列喷墨打印墨水说明书

SIJ-J1000 系列喷墨打印墨水是一种单组份 UV+热固化墨水，环保无卤具有 UV 干燥性佳、附着力好、浸锡及化金黄变性好等性能，相比传统丝印油墨，墨水符合欧盟 RoHS、REACH 要求，SIJ-J1000 系列喷墨打印白色墨水具有工艺简单、产能高等优点。

技术指标：

项 目	参 数
颜 色	白 色
粘 度	35-40CP(25℃)
比 重	1.20
表面张力	21-25mN/m(20-25℃)
贮藏期	6 个月(<0-25℃)
包 装	1kg/瓶 10kg/箱

工艺流程：

SIJ-J1000 系列喷墨打印墨水一般可在阻焊层后烤前或后烤后使用，为了达到更好的附着力且节省施工工艺，一般推荐在阻焊层后烤前使用。





墨水性能

项 目	试 验 条 件	试验结果
密 着 性	IPC-SM-840C 3.5.2.1/ IPC-TM-650 2.4.28.1 百格刀交叉切割后, 用胶带做剥离测试	100/100
铅笔硬度	IPC-SM-840C 3.5.1 / IPC-TM-650 2.4.27.2 刮痕以不破坏涂膜, 看见铜箔表面为合格	无异常
耐焊锡性	松香助焊剂 浮锡方式: 280℃/10 秒×3 次	无异常
耐溶剂性	丙二醇甲醚醋酸酯 室温下浸泡 30 分钟后, 用胶带做剥离测试	无异常
耐 酸 性	10vol% H ₂ SO ₄ 室温下浸泡 30 分钟后, 用胶带做剥离测试	无异常
耐 碱 性	10wt% NaOH 室温下浸泡 30 分钟后, 用胶带做剥离测试	无异常

注意事项

- 1、SIJ-J1000 系列喷墨打印墨水属纳米级产品, 在保存及使用过程中应注意防尘, 否则可能导致喷头堵塞。
- 2、喷墨打印前的 PCB 应保证其洁净度, 否则会影响喷印墨水的附着力等性能。
- 3、车间温湿度分别要求控制为: 温度 20-25 度, 湿度 50-60%。
- 4、墨水在保存及使用过程中请注意避光保存。
- 5、涂层厚度应控制在 10-15um, 若涂层偏厚会引起附着力、耐化性变差及硬度下降, 若涂层偏薄会导致遮盖力下降。
- 6、受不同设备不影响, 固化后的涂层附着力可能存在一定差异, 换用不同设备前需做好相关评估工作。
- 7、清洁喷印头及喷印管道, 请使用我司专用清洗液清洁。

此资料为试验结果, 请根据产线实测结果为标准。